

사용자 매뉴얼

IRT PrepCure Prep X 3-1 LDP Prep X 3-2 LDP



목차	
안전 지침	3
일반 정보	4
작동 지침	5
유지관리	6
문제 해결	7
EC 적합성 선언	8
UKCA 적합성 선언	9
전기 회로도	*
치수	*
예비 부품	*

안전 지침

본 설명서에서 **위험, 경고, 주의, 참고**라는 단어는 다음과 같이 중요한 안전 정보를 강조하기 위해 사용되었습니다.

⚠ 위험	⚠ 경고	⚠ 주의	참고
심각한 부상, 사망 또는 상당한 재산 피해를 초래할 수 있는 위험 또는 안전하지 않은 행위	심각한 부상, 사망 또는 상당한 재산 피해를 초래할 수 있는 위험 또는 안전하지 않은 행위	경미한 부상, 제품 또는 재산 피해를 초래할 수 있는 위험 또는 안전하지 않은 행위	중요한 설치, 작동 또는 유지보수 정보

이 장비를 사용하기 전에 다음 경고사항을 읽어 주세요.

⚠ 위험

폭발

폭발 위험을 줄이려면 페인트 도장 부스 또는 페인트 분무 작업장으로부터 3미터(10피트) 이내에서 사용하지 마십시오.

⚠ 경고

사용설명서 숙지

마감 장비를 작동하기 전에 사용 설명서에 제공된 모든 안전, 작동 및 유지보수 정보를 읽고 이해하십시오.

작업자 교육

모든 직원은 마무리 장비를 작동하기 전에 교육을 받아야 합니다.

화재 및 폭발 위험

가연성 및/또는 인화성 물질이 있는지 확인하고 제거하기 전까지 해당 구역에서 사용하지 마십시오.

공기에 가연성 먼지, 가스 또는 액체 증기가 있을 수 있는 구역에서는 사용하지 마십시오.

가열 장비를 가압 용기 쪽으로 향하게 하지 마십시오.

가열 장비를 가연성 또는 인화성 물질 쪽으로 향하게 하지 마십시오.

대상물과의 거리가 60cm/2피트 미만이면 온도가 급격히 상승하여 화재 위험이 커질 수 있습니다.

전기 장비

건조기는 매우 위험한 전압으로 작동합니다.

전기 장비 접근

충전부에 접근하기 전에 벽면 콘센트에서 주 커넥터를 분리하십시오.

전문 전기 기술자만 전기 장비에 직접 접근할 수 있습니다.

강한 열 복사

손, 얼굴 및 기타 신체 부위는 열 복사에 최대한 적게 노출되어야 합니다.

장비 오용 위험

장비를 오용하면 장비가 파열되거나 오작동하거나 예기치 않게 작동하여 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

손상된 전원 코드

전원 코드가 손상된 경우 위험을 방지하기 위해 제조업체, 서비스 담당자 또는 이와 동등한 자격을 갖춘 사람이 교체해야 합니다.

매일 장비를 점검하십시오.

매일 장비의 마모되었거나 파손된 부품을 점검하십시오. 장비 상태가 확실하지 않으면 장비를 작동하지 마십시오.

장비 개조 금지

제조업체의 서면 승인 없이 장비를 개조하지 마십시오.

⚠ 주의

뜨거운 표면 접촉을 피하십시오.

적절하게 접지된 콘센트

감전 위험으로부터 지속적인 보호를 위해 적절하게 접지된 콘센트에만 연결하십시오.

이 정보를 장비 운영자에게 제공하는 것은 고용주의 책임입니다.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

IRT PrepX 3-1 및 3-2 LDP - 일반 정보

사용 분야

IRT PrepX 3-1/3-2 LDP는 퍼티, 필러, 베이스코트, 탑코트 등 일반적인 자동차 보수 도료(수성 및 용제 기반)를 빠르고 균일하게 건조하도록 설계되었습니다. 사용 장소는 준비 및 마감 작업 영역입니다. 자동차 산업 및 차량 수리 분야에서는 소형 및 중형 면적의 건조 및 광택 전 재료 건조에 사용됩니다.

제품 설명

고효율 IRT PrepX 3-1/3-2 LDP 이동식 건조기는 단파 적외선을 사용하여 페인트를 빠르고 효과적으로 건조합니다. 소형 및 중형 면적의 페인트 보수에 필수적인 장비이며, 팬 냉각 방식의 소형 카세트 1개 또는 2개가 장착되어 있습니다.

두 가지 건조 모드(플래시 오프(50%) 및 완전 베이킹(100%))를 사용할 수 있으며, 각 모드는 개별적으로 조절 가능한 타이머(0~30분)를 제공합니다. 건조기에는 대상물의 온도(30~100°C)를 정밀하게 제어하는 고온계가 장착되어 있습니다.

특별한 장점

-탁월한 마감 품질

IRT Prep 3를 사용한 퍼티 건조는 상도 도료의 품질을 향상시킵니다. 강력한 표면 열과 깊은 건조는 용제와 반응 부산물을 제거하여 더욱 깨끗하고 매끄러운 마감을 해줍니다.

-온도 제어

건조기에는 고온계가 장착되어 있어 대상물의 최대 온도를 정밀하게 제어하여 "과열" 위험 없이 최적의 건조를 달성합니다.

-빠른 건조 시간

- 필러: 4 -8 분
- 프라이머: 6 -9 분

- 수성: 2 -4분
- 베이스 코트: 5 -9분
- 탑코트: 7 -12분
- 클리어 코트: 6 -12분
- 필러(플라스틱): 7 -10분
- 탑 코트(플라스틱): 15 -18분
- 클리어 코트(플라스틱): 15 -18분

-금 코팅 반사판 기술

24캐럿 금 반사판은 특별한 자유형 반사판을 통해 필요한 곳에 정확하게 복사열을 집중시켜 열을 균일하게 분배하고 에너지 효율적인 건조를 합니다. 이를 통해 코팅의 과열 또는 연소 위험을 최소화하면서 최대한 빠른 건조 시간을 보장합니다.

-간편한 조작

가스 스프링과 결합된 디자인으로 정밀한 위치 조정이 가능하며, 높이 조절 기능을 통해 차량의 모든 부분을 건조하는 데 이상적입니다.

소유자 지침

소유자는 현지 현장 조건 및 국가/지역 규정에 맞춰 명확한 작동 지침을 제공해야 합니다. 이 지침은 모든 사용자에게 제공되어야 하며, 사용자는 이를 준수해야 합니다.

항상 국가/지역 규정에 따라 적절한 기술적 환기를 유지하십시오.

본 기기는 신체적, 감각적 또는 정신적 능력이 저하되었거나 경험과 지식이 부족한 사람(어린이 포함)이 사용하도록 설계되지 않았습니다. 단, 안전 책임자의 감독 또는 기기 사용에 대한 지침이 제공되어야 합니다. 어린이가 기기를 가지고 놀지 않도록 감독해야 합니다.

사용한 부품은 공인 재활용 시설에 폐기하십시오.

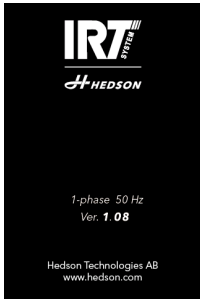
기술 데이터

	IRT Prep 3-1 (1 cassette)	IRT Prep 3-2 (2 cassettes) EU (UK)	IRT Prep 3-2 (2 cassettes) NA
정격 전압	230 V, 50/60 Hz 단상	400 V 50/60Hz 3상	230 V, 50/60 Hz 단상
정격 전력	3 lamps, 최대 출력 3 kW 1000 W/램프	2x3 lamps, 최대 출력 6 kW 1000 W/램프	2x3 lamps, 최대 출력 6 kW 1000 W/램프
발열체	석영, 텅스텐 필라멘트, 적외선 방출기		
퓨즈*	16 A slow, type C (UK 13 A) (NA 20 A)	16 A	30 A
소음 수준	70 dB (A) 미만	70 dB (A) 미만	70 dB (A) 미만
최대 주변 온도 (작동 시)	40°C	40°C	40°C
최대 주변 온도 (보관 및 운송 시)	70°C	70°C	70°C
무게	50 kg	58 kg	58 kg

* 건조기에는 권장 퓨즈를 사용해야 합니다.

IRT PrepX 3-1 and 3-2 LDP - 작동 지침

메인 스위치 켜기:

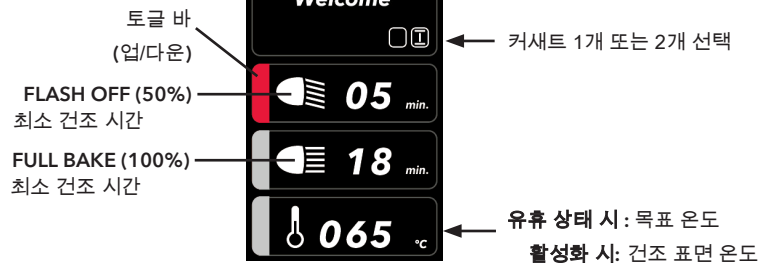


메인 스위치 (1) 켜기

디스플레이 (2)에 위상/주파수와 버전 번호가 표시됩니다.

다음 화면이 자동으로 나타납니다.

시간/목표 온도 설정:



건조 시간 설정: 플래시 끄기/완전 베이킹, 0~30분 (3) (4)

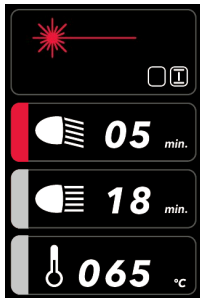
목표 온도 설정: 30~100°C/86~212°F (3) (4)*

더 빠르게 조정하려면 길게 누르세요.

고온계 유무에 따라 카세트를 하나 또는 두 개 선택하세요 (5) (6).

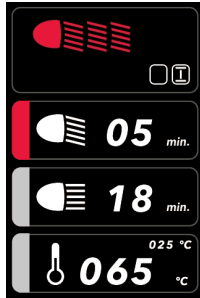
이 설정은 다음 건조 작업의 기본값으로 사용됩니다.

거리 조정



켜기/끄기(7)를 눌러 레이저 표시등을 활성화 합니다.
건조기를 움직여 건조 영역의 두 점을 병합 하여 정확한 거리를 유지하세요.

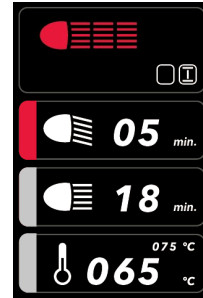
건조 시작



On/Off (7)를 눌러 건조를 시작하세요. 깜빡이는 심볼(top) = 활성 건조 유형

ACTIVE 건조 과정에서는 건조 과정 중 시간을 변경 할 수 있습니다

Flash Off 에서 Full Bake 까지



Flash Off 타이머는 자동으로 카운트 다운을 하고, 전원을 끄고, 풀베이킹(Full Bake) 타이머를 실행 합니다.

(2) 디스플레이 레이(절전 모드 포함)
(3) ± 설정 값

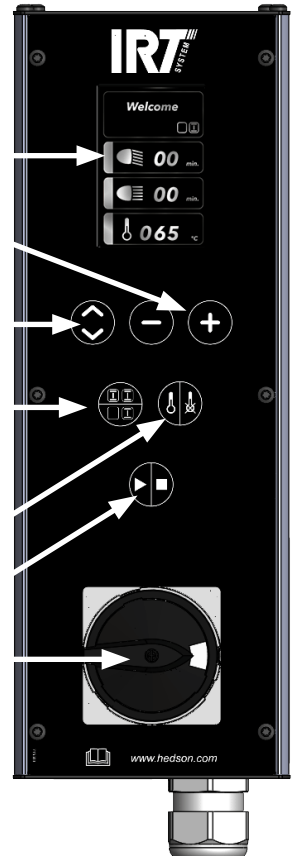
(4) 토글 업/다운

(5) 카세트 1개 또는 2개

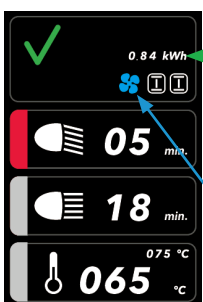
(6) 고온계 on/off

(7) ON/OFF

(1) 메인 스위치



자동 스위치 off:



마지막 건조 에너지 소비

냉각 활성 시간 (3분)

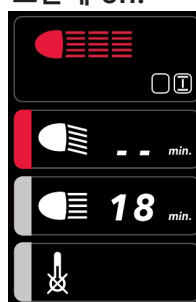
설정된 시간이 지나면 히터가 자동으로 꺼집니다. 녹색 화살표 기호 = 건조 완료.

건조 중지 :



건조 과정을 중지하려면 켜기/끄기 버튼(4)을 누르세요. 빨간색 십자가 기호 = 건조 중지됨

고온계 off:



고온계 OFF(6)를 선택 하면 디스플레이에 표시 됩니다.

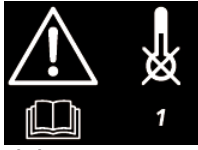
참고

최소 건조 거리는 50cm 이고, 최적 건조 거리는 60cm 입니다.

* C°/ F° 단위 변경 :

- ON/OFF 스위치 (7)을 눌러 "Adjust distance mode(거리 조정 모드)"로 이동합니다.
- "Temperature(온도)" 필드로 전환합니다.
- "+" 버튼 (3)을 누릅니다.

에러 코드



에러 코드 1:
고온계가 작동하지 않습니다.



에러 코드 2:
제어 장치 내부 온도가 65°C/149°F 이상으로 상승하면 장치가 꺼집니다.
온도가 55°C/131°F 아래로 떨어지면 자동으로 재설정됩니다.



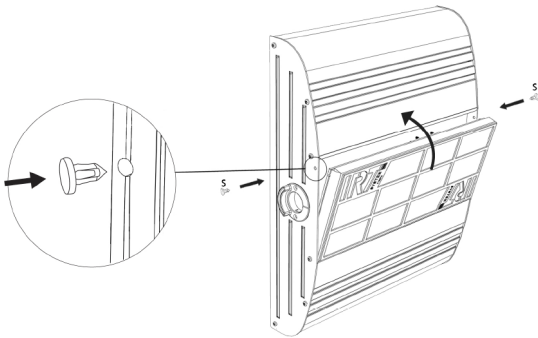
에러 코드 3:
주파수가 올바르지 않습니다.

IRT PrepX 3-1 및 3-2 LDP - 유지관리

필터 교체

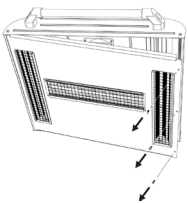
주의: 필터는 일회용이므로 재사용하지 마십시오.

1. 카세트 측면 플레이트의 두 플러그를 풉니다.
2. 사용한 필터를 제거합니다.
3. 새 필터의 긴 쪽을 두 플러그 반대쪽 카세트 홈에 끼웁니다.
4. 두 플러그가 다시 장착될 때까지 필터를 밀어 넣습니다.

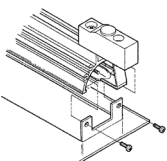


IR 램프 교체

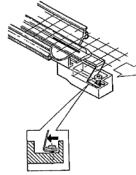
1. 전원 공급 장치를 분리합니다.
2. 아래 그림과 같이 전면 플레이트의 나사 3개를 풉니다.



3. 케이블 커넥터를 분리합니다.
4. 반사판 끝부분의 나사 4개를 풀고 반사판을 플레이트에서 분리합니다.



5. 메쉬를 제거하고 끝부분에서 램프를 풀어냅니다.



6. 새로운 램프를 역순으로 설치하세요.

참고

올바른 전력 정격을 갖춘 정품 IRT 램프만 사용하세요.

주의

새 램프를 손가락으로 만지지 마세요.
설치 후 램프의 보호지를 제거하세요.

유지관리

매일:

- 장비의 마모되었거나 파손된 부품을 점검하십시오.
- 장비 상태가 확실하지 않으면 장비를 작동하지 마십시오.

·모든 케이블이 손상되지 않았는지 확인하십시오. 케이블이 손상된 경우 위험을 방지하기 위해 제조업체, 공인 서비스 담당자 또는 이와 동등한 자격을 갖춘 전문가가 교체해야 합니다.

매주:

- 젖은 천으로 건조기의 먼지를 닦아내십시오.
- 이동식 건조기 작동 중 모든 IR 램프가 켜지는지 확인하십시오. 결함이 있는 IR 램프는 표면에 열이 고르게 분배되지 않도록 할 수 있습니다.

분기별:

- 금색 반사판을 점검하고 필요한 경우 변성 알코올을 묻힌 천으로 닦아내십시오.
- 손상되었거나 심하게 더러운 금색 반사판은 장비 과열의 원인이 될 수 있습니다. 확실하지 않은 경우 고객 서비스에 문의하여 금도금 반사판을 교체해야 하는지 확인하십시오.
- 필터를 점검하고 필요한 경우 교체하십시오.

IRT PrepX 3-1 및 3-2 LDP - 문제 해결

문제점	원인	해결책
. 솔벤트 팝핑	. 패넬에 너무 가까움 . 플래시오프 시간 부족 . 페인트 시스템에 빠른 리듀서/시너가 있음	. 장치를 더 멀리 옮기세요. . 플래시오프 시간을 늘리세요. . 표준 또는 저속 감속기/희석제를 사용하세요.
. 페인트 필름의 건조 부족 또는 부드러움	. 장치가 너무 멀리 떨어져 있음 . 베이킹 시간이 부족함 . 필름이 과도하게 형성됨	. 장치를 더 가까이 이동하세요 . 베이킹 시간을 늘리세요 . 가벼운 코팅을 하세요
. 수리 부위가 부드러워짐	. IR 장치에 비해 수리 부위가 너무 큼	. 작업 영역을 두 부분으로 나누고, 두 번째 작업을 위해 장비를 이동하세요. . 플래시 오프를 사용하는 경우, 두 번째 작업에서는 필요하지 않습니다. . IR 장비에 비해 수리 면적이 너무 넓습니다.
. 먼지 입자를 연마하는 데 어려움이 있습니다.	. 베이킹 사이클이 너무 김. . 장치가 패넬에 너무 가까움.	. 건조 시간 단축 . 장치를 더 멀리 옮기세요.

EC 적합성 선언

According to testing institutes and according to the machine directive the IRT products in this manual are not defined as machines, wherefore the machine directive reference cannot be included in this declaration.

Manufacturer,

Hedson Technologies AB
Box 1530
SE 462 28 Vänersborg
Sweden

declare under our sole responsibility that the products

IRT Prep X 3-1, 3-2 LDP

that are used to accelerate the drying of paint, to which this declaration relates, are in conformity with the following standards

EN 60335-1:2012/	Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements
EN 60335-1:2012/AC:2014	Corrigendum
EN 60335-1:2012/A11:2014	Amendment A11
EN 60335-1:2012/A13:2017	Amendment A13

EN 60335-2-45:2002	Particular requirements for portable heating tools and similar appliances
EN 60335-2-45:2002/A1:2008	Amendment A1

EN 61000-6-3:2021	Electromagnetic Compatibility, Generic Emission Standard
EN 61000-6-2:2019	Electromagnetic Compatibility, Generic Immunity Standard
EN 61000-3-11	Electro-magnetic Compatibility, Limitation of voltage changes

Compliance statement:

The maximum value of the system impedance (Z_{max}) is 0.044 ohm for the phase lines and 0.030 ohm for the neutral at the interface between a public supply network and a user's installation.

In accordance with the provisions of the following directives in their most current version

2014/35/EU	Low Voltage Directive
2014/30/EU	Electromagnetic Compatibility
2011/65/EU	Restriction of the use of certain hazardous substances (RoHS)

Vänersborg, Sweden, 1st of May 2025



Linus Ekfeldt
Product Company Director IRT

UKCA 적합성 선언

Manufacturer,

Hedson Technologies AB
Box 1530
SE 462 28 Vänersborg
Sweden

declare under our sole responsibility that the products

IRT Prep X 3-1, 3-2 LDP

that are used to accelerate the drying of paint, to which this declaration relates, are in conformity with the following standards

EN 60335-1:2012/	Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements
EN 60335-1:2012/AC:2014	Corrigendum
EN 60335-1:2012/A11:2014	Amendment A11
EN 60335-1:2012/A13:2017	Amendment A13

EN 60335-2-45:2002	Particular requirements for portable heating tools and similar appliances
EN 60335-2-45:2002/A1:2008	Amendment A1

EN 61000-6-3:2021	Electromagnetic Compatibility, Generic Emission Standard
EN 61000-6-2:2019	Electromagnetic Compatibility, Generic Immunity Standard
EN 61000-3-11	Electro-magnetic Compatibility, Limitation of voltage changes

Compliance statement:

The maximum value of the system impedance (Z_{max}) is 0.044 ohm for the phase lines and 0.030 ohm for the neutral at the interface between a public supply network and a user's installation.

In accordance with the provisions of the following directives in their most current version

Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016

Electro-magnetic Compatibility Regulations 2016

The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012

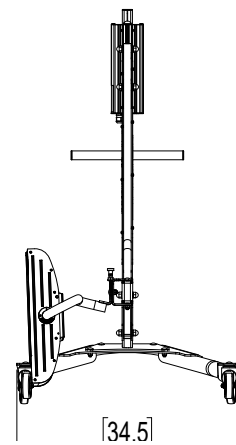
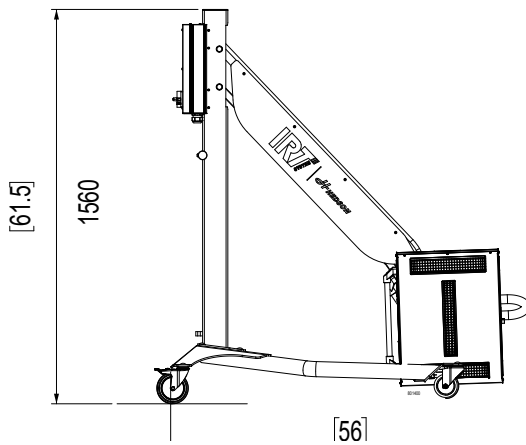
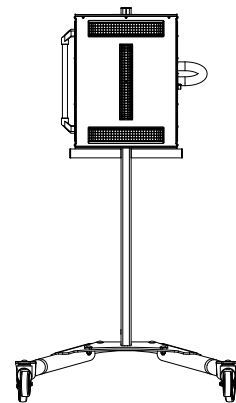
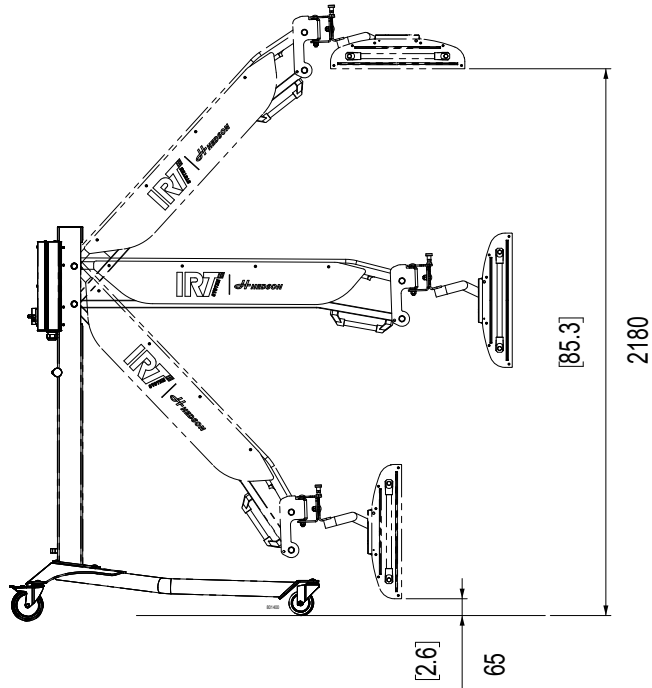
Vänersborg, Sweden, 1st of May 2025



Linus Ekfeldt
Product Company Director IRT

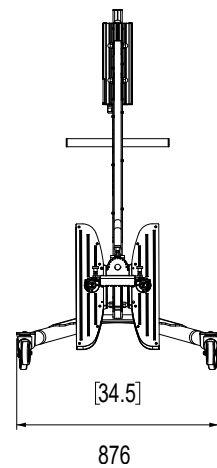
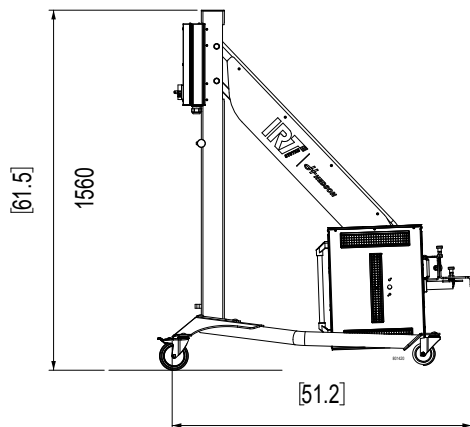
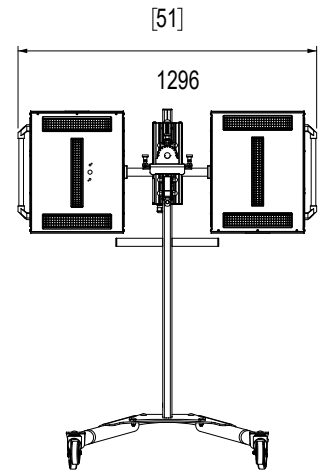
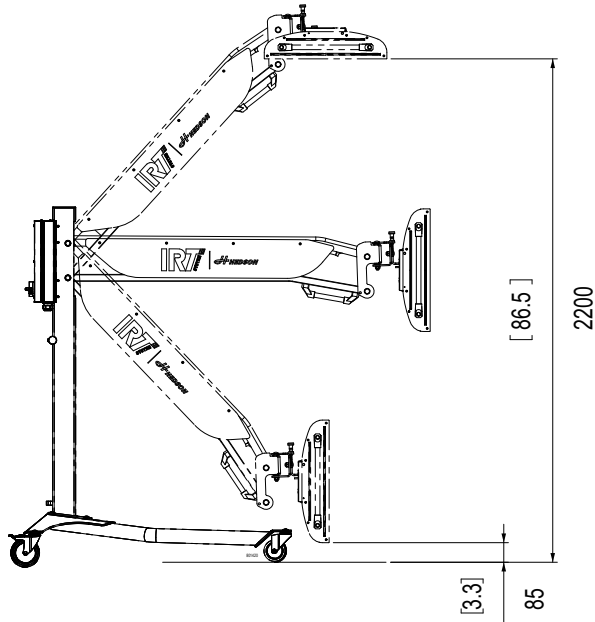
치수

IRT PrepX 3-1 LDP



치수

IRT PrepX 3-2 LDP



IRT PrepX 3-1 / 3-2 LDP 예비 부품

© Hedson Technologies 2025
The manufacturer reserves the right to introduce technical modifications.



HEDSON TECHNOLOGIES AB
Hammarvägen 4, 232 37 Arlöv
Tel +46 (0) 40 53 42 00
info@hedson.com
www.hedson.com



HEDSON TECHNOLOGIES AB
/IRT
Box 1530, 462 28 Vänersborg
Tel +46 (0) 521 28 12 30